

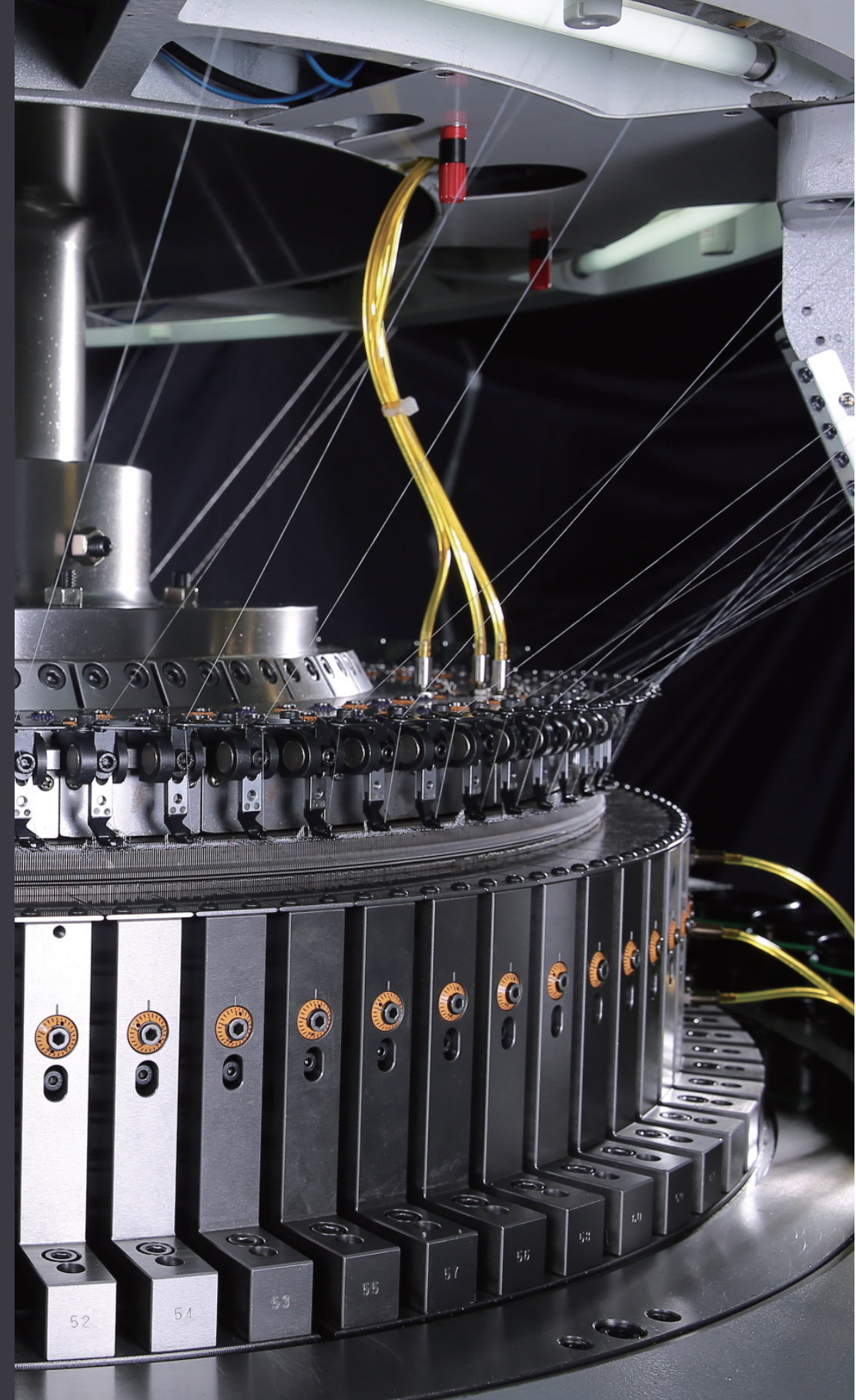


Double Knit 2+6 & 4+6 Tracks
Interlock Circular Knitting Machine

PAI LUNG MACHINERY MILL CO.,LTD.
No.8 Ding Ping Rd., Ruei-Fang Industrial Park, Ruei-Fang Dist., New Taipei City, Taiwan
台灣新北市瑞芳區瑞芳工業區頂坪路8號
TEL:886-2-24978888 FAX:886-2-24965666
www.pailung.com.tw

THE FABRIC
OF INNOVATION

PAI LUNG



Knitel Series

Double Knit

2+6 & 4+6 Tracks
Interlock Circular Knitting Machine

2+6 & 4+6 İğne
Yollu Interlok Yuvarlak Örme Makinası

PL-KD3C
PL-KD2.5D



Products Introduction

Pai Lung's K series represents a remarkable new concept that draws on highly original thinking in design and clever new advances in engineering. It combines interior Pai Lung's latest Knitel technology to a double jersey system in a redefined knitting head that's no longer than a interlock machine only.

The main gear transmission of dial and cylinder in the double jersey machine are the oil bathed lubrication. This design can deduce the running noise, energy loss, and part worn out, also provide higher operating RPM in production. The K frame design can separate the frame oil and waste needle oil effectively for easy maintenance. The housing grooving structure can afford long-term period of any heavy loading from the take up system.

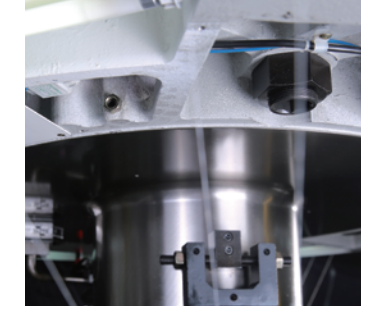
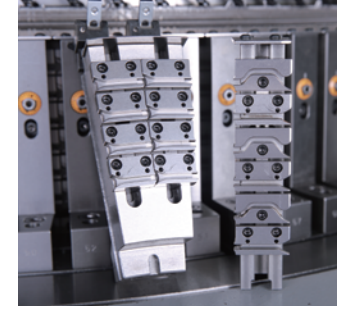
Considered the various yarn material applications, the knitting head of Pai Lung interlock machine can offer the best solution for different request in knitting, like fine polished and hardness cam, the feeding angle of the yarn carrier, and yarn tension in needle knock over. The cam measuring screw is based on the driving principle of two closed faces. Accurate indication is able to effectively give knitting operator in pattern and weight reference.

Based on 2+6 cam track design, not only plain interlock fabrics which produced by normal 2+2 cam track type, also punte de roma, eight lock double pique, single pique, wet ripple, and reversible etc. Also in 2+4 track cam arrangement system which can produce pattern like twills herringbone creapes, double lacoste, vertical striper, and small pique etc.

6 cylinder cam tracks can produce more complicated pattern without operating difficulty. Some small jacquard pattern design for sportswear can be created in this machine instead of mini jacquard model.

By the combination of 4 tracks on dial and 6 tracks on cylinder, imitate the function of jacquard effect. Makes the back side more like 3D structure, also enhanced the air permeability. Will outstandingly increase the comfort of sportswear.

model	track	cylinder	gauge
PL-KD3C	2+6	26"~42"	18~42G
PL-KD2.5D	4+6	26"~42"	14~42G



Ürünlerin Özelliği

PL-KD3C
PL-KD2.5D

Pai Lung'un K serisi, sizlere, orjinal fikirler sonucu ortaya çıkan, yenilikçi ve inovatif bakış açısı ve mühendislik bilgileri ışığında donatılmış fevkalade bir konsepti getiriyor. Çift plaka jakarlı örme makineleri dahilindeki örme başlıklarını yeniden tanımlanarak, Pai Lung'un en son geliştirmiş olduğu Knitel teknolojisinin uygulanmasıyla, makineniz sadece interlok kumaş örebilir bir makine olmaktan çıkacak; yeni özellikleriyle sizleri büyülecektir diyebiliriz.

Çift plaka örme makinelerinde, kapak ile silindirin aktarma dişlilerinin yağlanması yağ banyosu ile sağlanmaktadır. Bu dizayn sayesinde, çalışma esnasında oluşacak gürültüyü, olası bir enerji kaybını ve parçaların aşınmasını engellenmekle beraber; makinenin daha yüksek devire ulaşması sağlayacaktır. K tip kasa dizaynı sayesinde kasa yağı ve atık iğne yağı birbirinden kolaylıkla ayrılabilir ve bu durumda bakımı kolaylaştıran bir unsur olarak karşımıza çıkar. Gövdenin oluklu yapısı, makineyi uzun süreli olabilecek yüklü kumaş çekme durumlarına dayanıklı bir hale getirmiştir.

Değişik iplik uygulamaları da düşünülerek tasarlanan örme başlığı ile donatılmış bu interlok makinesi, oluşabilecek her türlü uygulama ihtiyacınıza en iyi çözümü şu özellikleriyle sunacağını vaadediyor: parlatılmış ve sertleştirilmiş çelikler, mekiğin besleme açısı ve örme işlemi sırasındaki iğne hareketinde iplik tansiyonunda optimizasyon gibi. Çelik

ölçüm pimi iki kapalı yüzeyin arasındaki kuvvetle hareket ettirilmesi prensibine göre tasarlanmıştır. İsbetli ölçümler sayesinde, örme operatörüne desen ve kumaş ağırlığı hakkında doğru bilgi verecek bir hale getirildi.

2+6 yollu çelik dizaynına istinaden, makine sadece düz interlok örme değil; aynı zamanda 2+2 yollu çelik düzenli makineler tarafından üretilen kumaşları, Punto Di Roma (çelikli interlok), 8 kilitli (8-lock) interlok, tek toplama pike, çift toplama pike, kabartma ve çift taraflı gibi örmeler ve 2+4 yollu çelik düzenli makineler tarafından üretilen fitilli kumaş, balıksırtı, krep, çift toplama lakost, dikine çizgili, küçük pike vb. gibi örmeleri de yapabilmektedir.

6 yollu silindir çelikleri daha karmaşık desenleri ustalıklı, kullanıcısına hiçbir zorluk yaşatmadan üretebilme yeteneğine sahiptir. Spor giyim için; mini jakar modeli yerine kullanılabilecek bazı küçük jakar desenleri bu makineyle üretilir.

Kapaktaki 4 ve silindirdeki 6 yolun kombinasyonuyla, örmeye jakar efekti yansıtılabilir. kumaşın arka yüzünü 3 boyutlu bir yapıya ulaştırarak aynı zamanda hava geçirimini de sağlamış olur. Böylelikle spor giyim ürünleri için vazgeçilmez olan kumaş yapısını elde etmiş oluruz.

Applications

K Pai Lung K-series Double Knit



Production Üretim miktarı

Dia. Çap	Gauge. İncelik	R.P.M. hız	Yarn İplik	Weight Ağırlık(g/m ²)	Width En
30"X74F	20G	25	Cotton 30/1 Ne	220-230	34"-35"
30"X74F	24G	25	Polyester 100/1 D	110-250	32"-36"
32"X90F	28G	20	Cotton 30/1 Ne	235-245	38"-39"
32"X90F	28G	18	Polyester 75/1 D	120-160	43"-44"

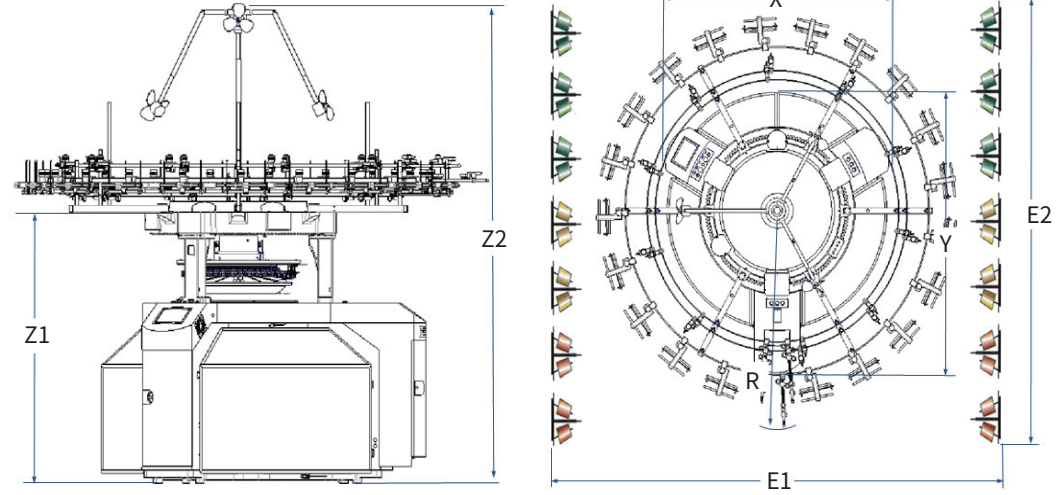
Feeder No. Sistem Sayısı

Dia	PL-KD2.5D	PL-KD3C	HP
26"	64F	72F	5
28"	70F	78F	5
30"	74F	84F	5
32"	78F	90F	7.5
34"	84F	96F	7.5
36"	88F	100F	7.5
38"	94F	106F	7.5
40"	98F	112F	10
42"	104F	118F	10

Needle Chart İğne Sayıları

	18G	20G	22G	24G	26G	28G	30G	32G	34G	36G	38G	40G	42G
26"	1464	1632	1800	1968	2124	2280	2424	2592	2772	2940	3096	3264	3420
28"	1584	1752	1920	2112	2280	2448	2616	2784	2988	3156	3336	3516	3684
30"	1692	1896/1684	2062/2040	2256	2448	2616/2592	2760	2988/2796	3204	3384	3576	3768	3948
32"	1800	2016/2208	2400	2616/2604	2784	2052/3000	3192	3216	3408	3612	3816	4020	4212
34"	1920	2136	2340/2352	2556/2544	2784/2772	2988/2976	3120/3180	3384	3624	3840	4056	4272	4476
36"	2040	2256	2484/2472	2712/2700	2940	3168	3360	3600/3576	3840	4068	4296	4524	4740
38"	2160	2376	2628/2616	2868	3096	3336/3312	3552	3730/3816	4056	4296	4536	4764	5004
40"	2269/2256	2520	2760	3024/3000	3264	3504	3744	3984	4272	4524	4764	5016	5268

Dimensions Ölçüler



TF	X	Y	R	Z1	Z2	E1	E2
4"~12"	1530	2000	1179.5	1957	3329.3	1915	2559
13"~18"	1815	2040	1482	1824.05	3210.8	2630	3164
19"~24"	1950	2190	1554.5	1824.05	3210.8	3309	3345
25"~30"	1885	2200	1617	1849.5	3301.8	3434	4060
31"~34"	2035	2370	1682	1849.5	3301.8	3564	4775
35"~40"	2177	2531	1762	1849.5	3301.8	3724	5490
41"~46"	2260	2665	1878	2049.5	3501.8	3956	6205
47"~52"	2400	3050	1993	2049.5	3501.8	4186	6920
53"~58"	2900	3640	2155	2312.5	3670	4510	7635
59"~64"	3300	3530	2700	2312.5	3670	5600	8350

- Above specification may be changed without notice.
- Investigating management software does not include factory layout.
- Yukarıdaki değerler haber verilmeksizin değiştirilebilir
- Yönetim inceleme yazılımı fabrika düzenlemesini içermez.

Dimensional drawings

Basic Configuration

K Pai Lung K-series
Double Knit

	Standard	Opsiyonel
	Dijital Kontrol Paneli 3 vardiya için sayacı,hız, her rulo için tur sayacı, çalışma saatleri kayıt tutucu - Ani duruş – sebep göstergesi - Acil durum ve kontrol düğmeleri	Entegre LCD dokunmatik ekran - Tüm bilgi ve kontrollere erişim - POMS özelliği ve diğer elektronik kontrol ve gösterim bağlantıları
	380V, 50/60 Hz 2,2 kW 3HP 3,7 kW 5 HP 5,5 kW 7,5 HP 7,3 kW 10 HP - Invertör Güç Kontrolü	220V, 50/60 Hz 415-460V, 50/60 Hz
	- Mekanik çekme sistemi - Cadratex kumaş gerdirci	- Motorlu çekme sistemi - Dekatür çekme sistemi - Açık En Çekme sistemi - Yung Leader mekanik çekme sistemi
	2 yollu silindir iğnesi 2 yollu kapak iğnesi	4 yollu kapak iğnesi 6 yollu silindir iğnesi - İsteğe bağlı yedek iğne seti
	2 yollu silindir ve kapak çelik düzeni - Çelik kutusu başına 2 ad. besleme - Silindir çelik kutusu başına 1 ad. besleme	4 yollu kapak veya 6 yollu silindir çelik düzeni - İsteğe bağlı değişik çelik düzenlemeleri - Kabartma çeliği
	- Pozitif besleme sistemi MPF-30L1 3 ad. besleme demir halkası & 1 yedek	- Pozitif besleme sistemi MPF-30P1 model/ NEO Knit - Elastan Aparatı MER3 - İsteğe bağlı olarak diğer markaların aparatları
	- Pai Lung K şasi - Yağ banyolu dişli kutusu yataklama sistemi - Üstü meyilli silindir çelik kutusu - Saat yönünün tersi yönde çalışma - Standart kumaş çekme silindiri (17")	
	çift delikli silindirsiz tip	- tek delikli seramiksiz tip - çift delikli seramikli tip - Elastan Besleme Sistemi
	Pulsonic 5.2 basınçlı yağlama	- Pai Lung yağlama sistemi - Uniwave yağlama sistemi
	D8/D9 tip PVC borulu çardak	- B8/B9 tip çardak - Üst çardak - Fan çardağı - Filtre çardağı - Alüminyum boru
	- İğne dedektörü - Şasi ve kumaş üzeri aydınlatma - Üst fan sistemi - Yanal fan ve üfleme sistemi - İncelik için silindir yükseklik ayarlama parçası - Minimum basınçlı hava: 250 L/dk @ 6 bar	- Merkezi may ayar sistemi - Entegre LCD kontrol sistemi için ek özellikler: - Online POMS görüntüleme - Decotex port' u (2 ad. iplik besleme uzunluğu rakamı kapasiteli – 8' e kadar çıkartılabilir) - Elektronik merkezi may kontrol sistemi - Elektronik bant hızı kontrolü
		- Ribana örme dönüştürme kiti - Farklı incelikler için farklı silindirler - Torba ilmek yapısına sahip kumaşlar için ekipman

	Standard	Options
	- Digital control panel 3 shift counter, rpm, fabric roll per-set, & working hr. - Stop reason indication. - Emergency & control buttons	- Integrated LCD control system - Touch panel - Full info & control present - Ready for POMS and others electronic control & monitor connection
	380V, 50/60Hz, 2.2Kw/3Hp - 3.7Kw/5Hp 5.5Kw/7.5Hp - 7.3Kw/10Hp - Inverter power control	220V, 50/60Hz 415-460V, 50/60Hz
	- Mechanical take up system - Cadratex fabric spreader	- Motor take up system - Folding/ rolling take up system - Open with/ rolling take up system - Yung Leader mechanical take up system
	2 track cylinder needles 2 track dial needles	4 track cylinder needles 6 track cylinder needles - Sparer & needles as request
	2 track cylinder and dial each cams arrangement 2 feeder/ per cam box 1 feeder/ per cylinder cam box - Scope	4 track cylinder or 6 track cylinder - cams arrangement - Extra cam arrangement depends on request - Blister cams
	- Positive feeder MPF-30L1 3 feeder iron rings&1 spare	- Postive feeder MPF-30P1/ NEO Knit - Elastane roller MER3 - Other brand feeders on request
	- Pai Lung K frame - Oil bathed quantity wheels gear box - Top inclined cylinder cam box - Counter - clockwise direction - Standard fabric roll dia' 17"	
	2 holes type without ceramics	1 hole type without ceramics 2 holes type with ceramics - Spandex attachment
	Pulsonic 5.2 pressure oiler	- Uniwave misty oiler - Pai Lung misty oiler
	D8/D9 type PVC tube creel	- B8/B9 types combi creels - Overhead creels - Fan creels - Aluminum tube - Filter creels
	- Needle detectors - Lightings on frame & fabrics - Top fans system - Central fan & rotating blower - Cylinder height gauge - Compressed air : 6 bar 250 l/min	- Central stitch adjustment - Integrated LCD control system can be added: - POMS on-line monitoring - Decotex port (ready for 2 yarn feeding length figures, and can be added to 8 figures) - Electronic central stitch control - Electronic tape speed control
		- Rib conversion kit - Other gauge cylinder change - Enveloped fabrics equipment