



Double Knit Single Loop Pile Shearing
Circular Knitting Machine

PAI LUNG MACHINERY MILL CO.,LTD.
No.8 Ding Ping Rd., Ruei-Fang Industrial Park, Ruei-Fang Dist., New Taipei City, Taiwan
台灣新北市瑞芳區瑞芳工業區頂坪路8號
TEL:886-2-24978888 FAX:886-2-24965666
www.pailung.com.tw

PAI LUNG
THE FABRIC
OF INNOVATION

Knitel Series



Double Knit

Double Knit Single Loop Pile Shearing
Circular Knitting Machine

Çift Plakalı TEK TARAFLI Hav
Kesimli Yuvarlak Örmek Makinesi PL-KDSPS



Products Introduction

General shearing waste for the traditional terry / velour knitting fabric is around 20-25%. It always causes customer high processing loss without any better solution. To solve this problem, a new direct shearing device - in Pai Lung double knit machine with knife cutting technology, can effectively help customer in cost control.

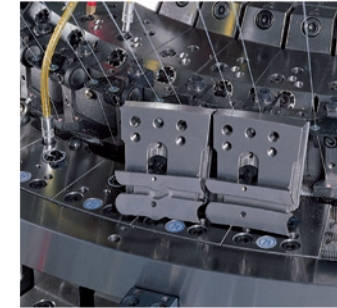
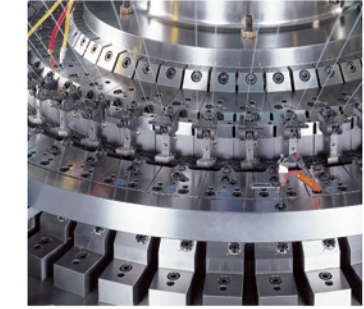
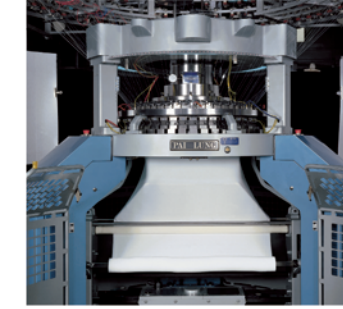
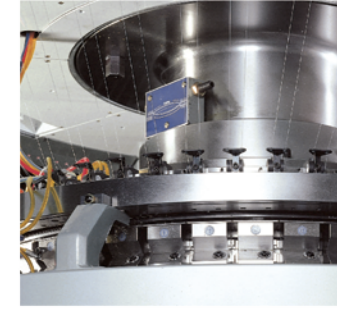
With this direct shearing device, PL-KDSPS machine is able to reduce the waste around 7-10% in plain cotton & wool loop knitting. The function design can help customer to save more time on processing machine preparation.

This machine is equipped with one-track dial needle, sinker knife (cutter), pile-hold sinker and cylinder needle knife for the direct shearing processes. The clean maintain for this machine is very important, and different gauge model needs different cutting parts. The sinker length is from 0 to 2.0, 2.2, 2.5, 2.6, 2.8, 3.0mm high.

In addition, elastic yarn feeding device can be added for elastic platingelastic terry fabric.

SUITABLE MATERIAL

FABRICS: Pure cotton, blend and wool, polyester etc.



Ürün özellliği

PL-KDSPS

Geleneksel havlu / kadife örme sonucu ortaya çıkan kumaşlarda, traş sonucu oluşan fire miktarı üretilen ürünün yaklaşık %20-25' i kadardır. Bu durum müşteriye her zaman kayıp olarak yansımaktadır. Bu problem çözmek adına, Pai Lung yeni direkt traş aksamını çift plakalı örme makinesine entegre ederek PL-KDSPS modelini geliştirdi. Böylelikle, traş işleminin getireceği maliyeti oldukça düşürmüştü.

Direkt traş aksamının kullanılmasıyla; PL-KDSPS makinesi, pamuklu ve yünlü örme işlemlerinde oluşabilecek fire miktarını %7-10 arası düşürmüştü. Böylelikle, makinenin hazırlanması ve ürünün son işlemleri gibi adımlarda muazzam bir zaman kazancı sağlanmış oldu.

Makine, 1 yollu kapak iğnesi, kesici platin, hav tutucu platin ve silindir iğne kesicisi ile donatılarak direkt kırpma işlemini gerçekleştirmektedir. Bu makinenin üretim sırasında temiz tutulması düzgün çalışabilmesi için en önemli faktörlerden biridir. Değişik incelik değerleri için değişik kesme parçalarına ihtiyaç duyulmaktadır. Platin yükseklikleri 0 mm' den başlayarak 2,0; 2,2; 2,5; 2,6; 2,8; 3,0 mm' ye kadardır.

Tüm bu özelliklere ek olarak, elastanlı havlu örme işleminin gerçekleştirilebilmesi için, elastan iplik besleme aksamı da makineye eklenebilir.

Kullanılabilir iplikler

Saf pamuk, melanj ve yün, polyester vb.



Applications

K Pai Lung K-series
Double Knit



Feeder No.& Needle Chart

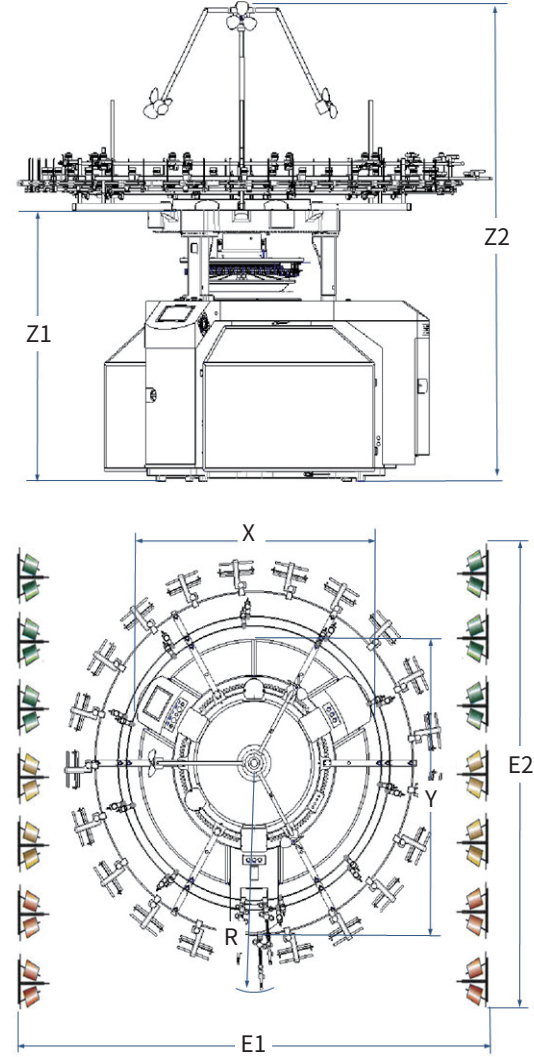
Sistem Sayısı & İğne Sayıları

Dia	Feeder	18G	20G	22G	24G
30	48F	1692	1888	2072	2264
32	50F	1808	2008	2216	2416
34	54F	2040	2264	2488	2712
38	60F	2136	2392	2624	2864
40	62F	2264	2512	2768	3016
42	64F	2376	2640	2904	3618

Production Ürün özelliği

Dia. Çap	Gauge. İncelik	feeders besleyiciler	R.P.M. hız	Yarn İplik	Weight Ağırlık(g/m²)	Output Üretim(m/hr)	Width En	Pai Lung Pattern no.
30"	36G	90F	22	75D+20dD (Spandex)	150	8.4	60"	08A-E058A
30"	50G	90F	20	75D+20dD (Spandex)	112	1.9	61"	08A-E035A
34"	50G	102F	18	75D+20dD	112	3.2	38"	08A-E172A

Dimensions Ölçüler



TF	X	Y	R	Z1	Z2	E1	E2
4"~12"	1530	2000	1179.5	1957	3329.3	1915	2559
13"~18"	1815	2040	1482	1824.05	3210.8	2630	3164
19"~24"	1950	2190	1554.5	1824.05	3210.8	3309	3345
25"~30"	1885	2200	1617	1849.5	3301.8	3434	4060
31"~34"	2035	2370	1682	1849.5	3301.8	3564	4775
35"~40"	2177	2531	1762	1849.5	3301.8	3724	5490
41"~46"	2260	2665	1878	2049.5	3501.8	3956	6205
47"~52"	2400	3050	1993	2049.5	3501.8	4186	6920
53"~58"	2900	3640	2155	2312.5	3670	4510	7635
59"~64"	3300	3530	2700	2312.5	3670	5600	8350

- Above specification may be changed without notice.
- Investigating management software does not include factory layout.
- Yukarıdaki değerler haber verilmeksizin değiştirilebilir.
- Yönetim inceleme yazılımı fabrika düzenlemesini içermez.

Dimensional drawings

Basic Configuration

K Pai Lung K-series Double Knit

	Standard	Opsiyonel
	Dijital Kontrol Paneli 3 vardiya sayacı,hız, her rulo için tur sayacı, çalışma saatleri kayıt tutucu - Ani duruş – sebep göstergesi - Acil durum ve kontrol düğmeleri	Entegre LCD dokunmatik ekran - Tüm bilgi ve kontrollere erişim - POMS özelliği - Decotex özelliği
	380V, 50/60 Hz 2,2 kW 3 HP 3,7 kW 5 HP 5,5 kW 7,5 HP 7,3 kW 10 HP - İnvertör Güç Kontrolü	220V, 50/60 Hz 415-460V, 50/60 Hz
	- Pai-Lung mekanik çekme sistemi - Cadratex kumaş gerdirici - Standart kumaş sarma silindiri (çap: 17”)	- Motorlu çekme sistemi - Dekatür çektiir sistem - Açık En çekme sistemi - Yung Leader mekanik çekme sistemi - Yüksek Ayaklı Çekme sistemi (Rulo Çapı: 36”) - Yüksek Ayaklı çekme sistemi (Rulo Çapı:45”)
	- Silindir 1 yollu - Kapak 1 yollu 1 set platin bıçağı 1 set platin baskı plakası	İsteğe bağlı yedek iğneler
	- Silindir 1 yollu - Kapak 2 yollu - Platin 1 yollu - Pimli çelik pozisyonlandırması - Kapalı çelikler	
	- Pozitif besleme sistemi MPF-20L1 2 besleme demir halkası & 1 yedek	- Pozitif besleme sistemi MPF-20P1 / NEO Knit - Elastan Aparatı MER3 - İsteğe bağlı olarak diğer markaların aparatları
	- Pai Lung K şasi - Yağ banyolu tel yataklama sistemi - Saat yönünün tersi yönünde çalışma	
	Seramikli çift delikli tip	Elastan besleme sistemi
	Pulsonic 5.2 basınçlı yağlama	- Pai Lung yağlama sistemi - Uniwave yağlama sistemi
	B8/B9 tip çardak	- D8/D9 tip PVC veya alüminyum borulu çardak - Üst çardak - Fan çardağı - Filtre çardağı
	- İğne dedektörü - Şasi ve kumaş üzeri aydınlatma - Üst fan sistemi - Silindir yükseklik incelik ayarlama parçaları - Minimum basınçlı hava: 250 L/dk @ 6 bar - Merkezi may ayar sistemi	- Memminger tip üst fan sistemi - Entegre LCD control sistemi için ek özellikler: - Online POMS görüntüleme - Decotex port u (2 ad. iplik besleme uzunluğu rakamı kapasiteli – 8’ e kadar çıkartılabilir) - Elektronik merkezi may kontrol sistemi - Elektronik bant hızı kontrolü

	Standard	Options
	- Digital control panel 3 shift counter, rpm, fabric roll per-set, & working hr. - Stop reason indication. - Emergency & control buttons	- Integrated LCD touch control panel - Full info & control present - Ready for POMS - Ready for Decotex
	380V, 50/60Hz, 2.2Kw/3Hp - 3.7Kw/5Hp 5.5Kw/7.5Hp - 7.3Kw/10Hp - Inverter power control	220V, 50/60Hz 415~460V, 50/60Hz
	- Pai Lung mechanical take up system - Cadratex fabric spreader - Standard fabric roll dia. 17”	- Motor take up system - Folding/rolling take up system - Open width take up system - Yung Leader mechanical take up system - Heavy Duty fabric roll dia. 36” - Heavy Duty fabric roll dia. 45”
	1 track cylinder needle 1 track dial needle 1 set sinker knites 1 set sinker press plates	Spare sinker&needle as request
	1 track cylinder cams 2 track dial cams 1 track sinker cams - Cam positioning by pin - Close track cams	
	- Positive feeder MPF-20L1 2 feeder iron rings&1 spare	- Postive feeder MPF-20P1/ NEO Knit - Elastane roller MER3 - Other brand feeders on request
	- Pai Lung K frame - Oil-bathed wire bearing system - Counter-clockwise direction	
	2 holes type with cereamic	Spandex attachment
	Pulsonic 5.2 pressure oiler	- Uniwave misty oiler - Pai Lung misty oiler
	B8/B9 type combi creels	- D8/D9 type PVC or aluminums tube creels - Overhead creels - Fan creels - Filter creels
	- Needle detectors - Lighting on frame & fabrics - Top fans system - Central fan&air blower - Cylinder height gauge - Min compressed air : 6 bar, 250 l/min - Central stitch adjustment	- Memminger top fan system - ntegrated LCD control system can be added: - POMS on-line monitoring - Decotex port (ready for 2 yarn feeding length figures, and can be added to 8 figures) - Electronic central stitch control - Electronic tape speed control