



Terry / Velour Circular
Knitting Machine

PAI LUNG MACHINERY MILL CO.,LTD.
No.8 Ding Ping Rd., Ruei-Fang Industrial Park, Ruei-Fang Dist., New Taipei City, Taiwan
台灣新北市瑞芳區瑞芳工業區頂坪路8號
TEL:886-2-24978888 FAX:886-2-24965666
www.pailung.com.tw

THE FABRIC
OF INNOVATION

PAI LUNG

Knitel Series

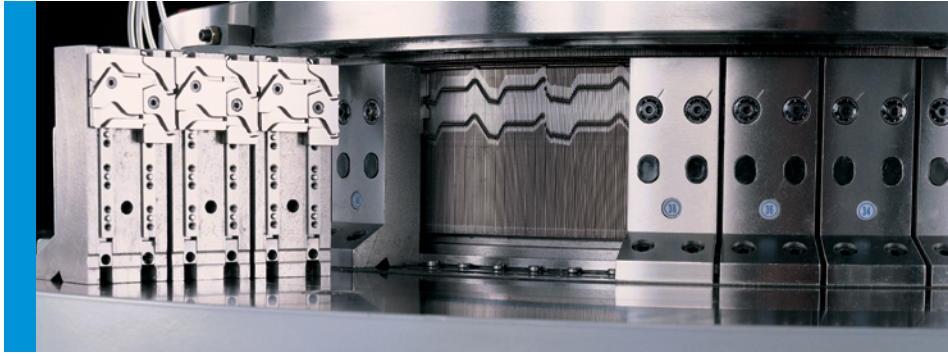


Terry

Terry / Velour Circular
Knitting Machine

Havlu ve Kadife Yuvarlak
Örme Makinesi

PL-KSP
PL-KPA



Ürün özellliği

PL-KSP
PL-KPA

Products Introduction

For 21st century demand, Pai Lung' s K-series terry / Velour machines are designed with latest function for the knitting industry. Humanism factors and high technology are both involved in the machine exteriors and operation. All design work is under the 3-Dimension of CAD/CAE; strength and stress of machine structure are tested by computer simulation for high rpm and production performance.

Full consideration is one of main K-series advantage for machine operation. With the new upper radial type of yarn creels. It create more visual space for easy view in yarn feeding system and stop motion check. Anti-dust equipment and oiler both are place in the machine insides for easier work.

Machine is equipped with the high-tech integrated LCD touch panel, which consists of all of machine operating data in this panel. Friendly guide information and rapid trouble-shooting messages can be presented in the screen. It is very easy for the machine operator to realize and control all situations in the shortest time.

The contact surface between the gear ring of transmission and plate is the oil bath lubrication. This design is able to reduce the running noise, energy loss and parts worn out, also provides higher operating RPM in production. To simplify the maintain processes of cylinder grooving tension, a new adjust design is for easy work without cylinder remove.

The cam measuring screw is based on the driving principal of two closed faces. Accurate indication is able to effectively help the knitting operator is cam indication reference, especially in pattern and fabric weight control.

PL-KSP is the Ordinary loop type of terry knitting machine. The new design sinker developed by concept of consistent loop forming force and precise turning point of ground yarn and loops which creates the perfect loop shape. Different loop sinker for customer adopts in different terry performance include Dummy sinker, 1.5mm, 1.8mm 2.0mm, 2.2mm, 2.5mm, 2.8mm, 2.9mm, 3.0mm 3.2mm and 3.5mm sinker loop length, The production are basic pile structure, niki Velour (steam velour), crush velour, velvet, and Burn out terry.

■ CONVERSION KIT FOR OTHER MODELS

Current Terry / Velour circular knitting machine can be converted to following models:

PL-KSP Terry (Ordinary plaiting) circular knitting machine
PL-KPA Terry (Reverse plaiting) circular knitting machine
PL-KSPA Two-tracks pique terry(Ordinary plaiting) circular knitting machine

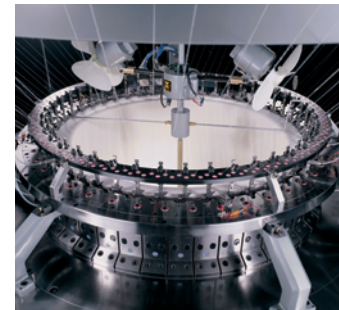
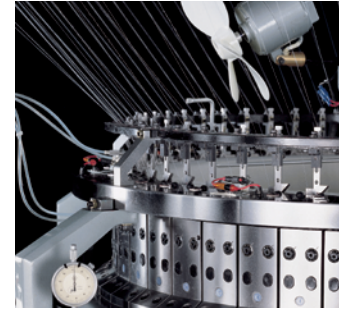
PL-KSPB Two-tracks pique terry(Ordinary plaiting) circular knitting machine

PL-KS3B Four tracks three end fleece circular knitting machine

PL-KSE3B Four tracks fish-net circular machine

SPECIFICATIONS OF MACHINER MODELS

Yarn material: Pure cotton, Blend, and synthetic fibers...Etc.



Değişen dönemlerle birlikte, 21. yüzyılın market ihtiyacına göre kendini sürekli geliştiren ve makinelerini tasarlayan Pai Lung, K serisi havlu/kadife örme makinesini, örme endüstrisinden gelebilecek tüm talepleri gerçekleştirebilecek şekilde geliştirdi. Makinenin dış aksamı ve örme işlemini gerçekleştirecek iç aksamı en son teknolojileri içerecek şekilde hem de kullanıcı dostu yönünü kaybetmeyecek şekilde tasarlanmıştır. Tüm tasarım işleri 3 boyutlu CAD/CAE sistemleri altında yapılmakta; yüksek hızda ve üretim kapasitesiyle çalışırken makine yapısının mukavemeti ve direnci bilgisayar simülasyonlarıyla sürekli olarak test edilmektedir.

Üretimi etkileyebilecek her faktörün göz önünde bulundurularak geliştirilmesi, K serisi makinelerinin verimli çalışma konusunda sahip olduğu en önemli avantajlardan biridir. Yeni nesil radyal tip üst iplik çağlık sayesinde, iplik besleme sistemlerinin kolaylıkla gözlemlenebilmesi ve olası bir durumun sebebini görebilmek kolaylaşmıştır. Toz üfleyici/önleyici ve yağlama sistemleri sayesinde makineniz istekleriniz doğrultusunda kolayca çalışabilecektir.

Makine yüksek teknoloji, işletme bilgi ve değerlerini gösteren, entegre LCD dokunmatik ekran ile donatılmıştır. Kullanımı kolaydır ve herhangi bir anza durumunda acil anza giderme mesajlarıyla operatöre yol göstererek, hem makineyi kullanma hem de bütün üretim süreçlerinden haberdar olabılme konusunda işleri oldukça kolaylaştıracaktır.

İletim aksamı dişli halkalarının ve plakaların etkileşim halindeki yüzeyleri yağ yataklı yağlama sistemiyle yağlanmaktadır. Böylelikle, çalışma esnasındaki gürültü, enerji kaybı, parçaların kolay aşınması ve üretim sırasında daha yüksek hızlara çıkılması konularında iyileştirmeler yapılmıştır. Silindir üzerindeki tansiyon ayar aletinin çalışmasını kolaylaştırmak adına bu aksam yeni, daha basit bir ayar aksamıyla değiştirilmiştir. Böylece silindiri yerinden çıkarmadan kolaylıkla ayar yapılabilecektir.

Çeliklerin may ayar pimi iki kapalı yüzeyin arasındaki kuvvetle hareket ettirilmesi prensibine göre tasarlanmıştır. Isabetli ölçümler sayesinde, örme operatörüne desen ve kumaş ağırlığı hakkında doğru bilgi verecektir.

PL-XSP, Vanize havlu örme makinesidir. Platinlerin yeni dizaynı tutarlı ve eşit hav oluşturma prensibine göre geliştirilmiştir. Bu sayede zemin ipliğinin ve havların dönüş noktaları düzgün olacak; hav şekli tam ve hatasız olacaktır. Müşterilerin isteği doğrultusunda değişik havlu örme uygulamaları için değişik hav platinleri uygulanabilir: Sıfır platin, 1.5mm, 1.8mm, 2.0mm, 2.2mm, 2.5mm, 2.8mm, 2.9mm, 3.0mm, 3.2mm ve 3.5mm hav uzunluğunda platinler, Üretilen kumaşlar arasında şunlar sayılabilir: havlu kumaşlar, düz kadife, niki kadife, fitilli kadife ve diğer kadife türleri.

PL-KSPA 2 iğne yollu pike havlu örme makinesi; PL-KSPB ise 4 iğne yollu pike havlu örme makinesidir. İlmek-askı-iptal çelikleri değişik desen tasarımları için ayarlanabilmektedir. Platinleri ise PL-KSP ile aynıdır. PL-KPA ters vanize havlu örme makinesidir. Üretim sadece standart havlu üretimle sınırlı değildir aynı zamanda fırçalanmış havlu kumaş, tüylenmez fırçalanmış üç iplik (polar benzeri) belirli son işlemlerden sonra elde edilebilecek kumaşlardır. (PL-KPA 30"x8GX36F) Model aynı zamanda endüstriyel amaçla veya dış giyimde kullanılabilecek kalın kumaşları da örebilmektedir. PL-KPA' nın platin hav uzunluğu aralığı yukarıdaki değerlerle aynıdır ama farklı platin sistemi kullanılır.

■ DiğER MODELLER için DÖNÜŞTÜRME KİTLERİ

Bahsettiğimiz havlu / kadife yuvarlak örme makinesi aşağıdaki modellere dönüştürülebilir:

PL-KSP Vanize Havlu yuvarlak örme makinesi
PL-KPA Ters Vanize Havlu yuvarlak örme makinesi
PL-KSPA 2 iğne yollu Vanize Pike Havlu yuvarlak örme makinesi
PL-KSPB 2 iğne yollu Vanize Pike Havlu yuvarlak örme makinesi
PL-KS3B 4 iğne yollu Süprem yuvarlak örme makinesi
PL-KF3B-LP 4 iğne yollu Üç iplik yuvarlak örme makinesi
PL-KSE3B 4 iğne yollu balık-ağı yuvarlak örme makinesi

Kullanılabilir iplikler: Saf pamuk, karışımı, sentetik iplikler vb.

Applications

K Pai Lung K-series
Terry

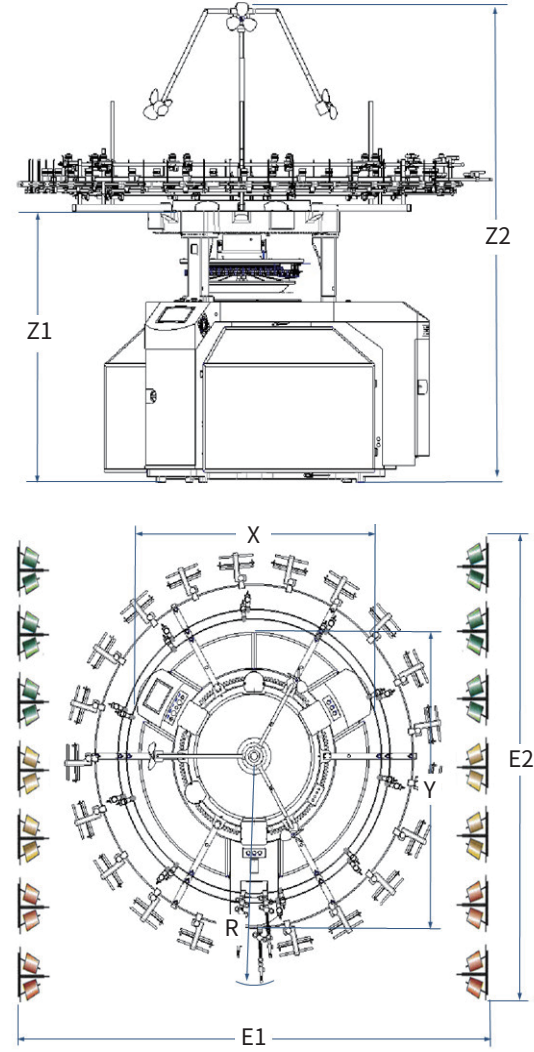


Feeder No.& Needle Chart

Sistem Sayısı & İğne Sayıları

Dia	Feeder	18G	20G	22G	24G
30	48F	1692	1888	2072	2264
32	50F	1808	2008	2216	2416
34	54F	2040	2264	2488	2712
38	60F	2136	2392	2624	2864
40	62F	2264	2512	2768	3016
42	64F	2376	2640	2904	3618

Dimensions Ölçüler



TF	X	Y	R	Z1	Z2	E1	E2
4"~12"	1530	2000	1179.5	1957	3329.3	1915	2559
13"~18"	1815	2040	1482	1824.05	3210.8	2630	3164
19"~24"	1950	2190	1554.5	1824.05	3210.8	3309	3345
25"~30"	1885	2200	1617	1849.5	3301.8	3434	4060
31"~34"	2035	2370	1682	1849.5	3301.8	3564	4775
35"~40"	2177	2531	1762	1849.5	3301.8	3724	5490
41"~46"	2260	2665	1878	2049.5	3501.8	3956	6205
47"~52"	2400	3050	1993	2049.5	3501.8	4186	6920
53"~58"	2900	3640	2155	2312.5	3670	4510	7635
59"~64"	3300	3530	2700	2312.5	3670	5600	8350

Dimensional drawings

- Above specification may be changed without notice.
- Investigating management software does not include factory layout.
- Yukarıdaki değerler haber verilmeksizin değiştirilebilir.
- Yönetim inceleme yazılımı fabrika düzenlemesini içermez.

Basic Configuration

	Standard	Opsiyonel
	Dijital Kontrol Paneli 3 vardiya için sayacı,hız, set başına top çapı, çalışma saatleri kayıt tutucu - Ani duruş – sebep göstergesi - Acil durum ve kontrol düğmeleri	Entegre LCD dokunmatik ekran - Tüm bilgi ve kontrollere erişim - POMS özelliği - Decotex özelliği
	380V, 50/60 Hz 2,2 kW 3HP 3,7 kW 5 HP 5,5 kW 7,5 HP 7,3 kW 10 HP - Invertör Güç Kontrolü	220V, 50/60 Hz 415-460V, 50/60 Hz
	- Pai-Lung mekanik çekme sistemi - Cadratex kumaş gerdirici - Standart kumaş sarma silindiri (çap: 17”)	- Motorlu çekirme sistemi - Dekatür çekirme sistemi - Açık En çekirme sistemi - Yung Leader mekanik çekirme sistemi - Yüksek Ayak çekirme sistemi (Rulo Çap: 36”) - Yüksek Ayak çekirme sistemi (çap:45”)
	- Havlu örme için iğne seti - Havlu örme için platin (değişik hav yükseklikleri için)	İsteğe bağlı yedek platin ve iğne
	Havlu örme için çelik sistemi	
	- Pozitif besleme sistemi MPF-20L1 2 besleme demir halkası & 1 yedek	- Pozitif besleme sistemi MPF-20P1/Neo Knit - Elastan Aparatı MER3 - İsteğe bağlı olarak diğer markaların Aparatları
	- Pai Lung K şasi - Yağ banyolu tel yataklama sistemi - Saat yönünde çalışma	
	Havlu örme mekiği	Elastan besleme sistemi
	Pulsonic 5.2 basınçlı yağlama	- Uniwave yağlama sistemi - Pai Lung yağlama sistemi
	B8/B9 tip çardak	- D8/D9 tip PVC veya alüminyum borulu çardak - Üst çardak - Fan çardağı - Filtre çardağı
	- İğne dedektörü - Şasi ve kumaş üzeri aydınlatma - Üst fan sistemi - Silindir yükseklik incelik ayarlama parçaları - Minimum basınçlı hava: 250 L/dk @ 6 bar - Merkezi may ayar sistemi	- Uniwave merkezi toz üfleyici sistem - Memminger tip üst fan sistemi - LCD control sistemi için ek özellikler: - Online POMS görüntüleme - Decotex port’ u (2 ad. iplik besleme uzunluğu rakamı kapasiteli – 8’ e kadar çıkartılabilir) - Elektronik merkezi may kontrol sistemi - Elektronik bant hızı kontrolü
		- PL-KSP/KPA - Farklı incelikler için farklı kovanlar - Üç İplikli kiti (PL-KF3B) - Süprem kiti (PL-KS3B) - Vanize Havlu (PL-KSP) - Meş (PL-KSE3B) - Meş Vanize (PL-KSEP3B)

	Standard	Options
	- Digital control panel 3 shift counter, rpm, fabric roll per-set, & working hr. - Stop reason indication. - Emergency & control buttons	- Integrated LCD control system - Full info & control present - Ready for POMS - Ready for Decotex
	380V, 50/60Hz, 2.2Kw/3Hp 5.5Kw/7.5Hp 3.7Kw/5Hp 7.3Kw/10Hp	220V, 50/60Hz 415~460V, 50/60Hz
	- Pai Lung mechanical take up system - Cadratex fabric spreader - standard fabric roll dia’ 17”	- Motor take up system - Folding/ rolling take up system - Open width take up system - Yung Leader mechanical take up system -Heavy Duty fabric roll dia. 36” - Heavy Duty fabric roll dia. 45”
	Terry-used needle set-up -Terry-used sinker(by different pile height)	Spare sinker&needle as request
	Terry-used camming set-up	
	Positive feeder MPF-20L1 -2 feeder iron rings&1 spare	- Postive feeder MPF-20P1/ NEO Knit - Elastane roller MER3 - other brand feeders on request
	- Pai Lung K frame - Oil-bathed wire bearing system - Clockwise direction	
	Terry-used yarn yarrier	Spandex attachment
	Pulsonic 5.2 pressure oiler	- Uniwave misty oiler - Pai Lung misty oiler
	B8/B9 type combi creels	- D8/D9 type PVC or aluminums tube creels - Overhead creels - Fan creels - Filter creels
	- Needle detectors - Lightings on frame & fabrics - Top fans system - Central fan & air blower - Cylinder height gauge - Min compressed air : 6 bar, 250 l/min - Central stitch adjustment	- Uniwave central anti-dust blow system - Memminger top fan system - Integrated LCD control system can be added: - POMS on-line monitoring - Decotex port(ready for 2 yarn feeding length figures, and can be added to 8 figures - Electronic central stitch control - Electronic tape speed control
		- PL-KSP/KPA - Other gauge cylinder change - Three end fleece PL-KF3B - Single Jersey PL-KS3B - Terry plating PL-KSP - Mesh PL-KSE3B - Mesh plating PL-KSEP3B